

REGULAMIN PROMOCJI VARTA

§ 1. Postanowienia ogólne

1. Niniejszy regulamin określa zasady i warunki udziału w akcji promocyjnej: Za każdy jednorazowy zakup akumulatorów VARTA w miesiącu promocji:
 - a. 2x akumulatora HD/SHD (lub mix) – Karta paliwowa BP o wartości 100 PLN za 1 PLN netto;
 - b. 2x akumulatora EFB – Karty paliwowe BP o wartości łącznej 200 PLN za 2 PLN netto;
 - c. 2x akumulatora AGM – Karty paliwowe BP o wartości łącznej 300 PLN za 3 PLN netto.” (dalej: „Promocja”).
2. Organizatorem promocji, jest **MARTEX spółka z ograniczoną odpowiedzialnością**, z siedzibą w Rybniku (44-203), ul. Sosnowa 7, wpisaną do Rejestru Przedsiębiorców Krajowego Rejestru Sądowego prowadzonego przez Sąd Rejonowy w Gliwicach pod numerem KRS 0000412280, NIP: 6422466043.

§ 2. Warunki uczestnictwa w Promocji

1. Promocja organizowana jest w oddziałach sieci MARTEX, dla osób fizycznych prowadzących działalność gospodarczą, osób prawnych lub jednostek organizacyjnych nieposiadających osobowości prawnej, które w dniu rozpoczęcia Promocji prowadzą zarejestrowaną działalność gospodarczą na terenie Rzeczypospolitej Polskiej, zwanych dalej Uczestnikiem, którzy otrzymali regulamin promocji.
2. Przystąpienie do uczestnictwa w promocji będzie równoznaczne z uznaniem akceptacji przez Uczestnika postanowień niniejszego regulaminu.

§ 3. Zasady Promocji

1. Czas trwania promocji: **01.10.2024 do 30.11.2024.**
2. Promocja organizowana jest we wszystkich oddziałach sieci MARTEX.
3. Promocją objęte są akumulatory HD, SHD, EFB, AGM z oferty VARTA.
4. **Zasady:**
 - a. Uczestnik promocji za każdy jednorazowy zakup w miesiącu promocji 2 szt. akumulatorów HD/SHD z oferty VARTA (lub mix), otrzyma możliwość zakupu Karty paliwowej BP o wartości 100 PLN za 1 PLN netto;
 - b. Uczestnik promocji za każdy jednorazowy zakup w miesiącu promocji 2 szt. akumulatorów EFB z oferty VARTA, otrzyma możliwość zakupu Kart paliwowych BP o wartości łącznej 200 PLN za 2 PLN netto;
 - c. Uczestnik promocji za każdy jednorazowy zakup w miesiącu promocji 2 szt. akumulatorów AGM z oferty VARTA, otrzyma możliwość zakupu Kart paliwowych BP o wartości łącznej 300 PLN za 3 PLN netto;

5. **Benefit:** – Karty paliwowe BP o wartościach 100 PLN, 200 PLN oraz 300 PLN za 1 PLN netto, 2 PLN netto lub 3 PLN netto w zależności od zakupionych akumulatorów biorących udział w promocji.
6. Uczestnik promocji aby otrzymać benefit musi dokonać jego zakupu na FV za 1 PLN netto, 2 PLN netto lub 3 PLN netto.
7. Uczestnicy promocji nie mogą przenieść prawa do uzyskania benefitu na osoby trzecie lub łączyć ich z prawami do uzyskania benefitu innych Uczestników.
8. Benefit nie może zostać zamieniony na równowartość w gotówce.
9. Organizator informuje, że benefity wydane w programie stanowią dla Uczestnika przychód z prowadzonej działalności gospodarczej i podlegają opodatkowaniu według zasad ogólnych.

§ 4. Reklamacje

1. Reklamacje należy składać w formie pisemnej na adres MARTEX Sp. z o.o. 44-203 Rybnik, ul. Sosnowa 7, lub w formie e-mail na adres: marketing@martextruck.pl
2. Reklamacja powinna zawierać dane osoby wnoszącej reklamację oraz okoliczność będącą podstawą reklamacji.
3. Reklamacje będą rozpatrywane przez Organizatora w terminie 14 dni od daty jej odbioru.

§ 5. Postanowienia końcowe

1. Przystąpienie do uczestnictwa w Promocji jest równoznaczne z uznaniem akceptacji przez Uczestnika postanowień niniejszego regulaminu.
2. W kwestiach nieuregulowanych niniejszym regulaminem stosuje się przepisy prawa polskiego.
3. Administratorem danych osobowych jest Organizator opisany w pkt 1 niniejszego Regulaminu. Wyrażenie zgody na przetwarzanie danych osobowych Uczestnika jest dobrowolne, jednak udział w promocji jest uzależniony od wyrażenia przez Uczestnika zgody na przetwarzanie danych osobowych na cele związane z realizacją promocji. Dane osobowe Uczestników będą przetwarzane w celu realizacji promocji oraz doręczenia Nagród. Uczestnikowi przysługuje prawo dostępu do treści swoich danych oraz ich poprawiania, a także wycofania zgody na przetwarzanie swoich danych osobowych przez Organizatora i żądania ich usunięcia. Dane są podawane na zasadach dobrowolności. Podstawą prawną przetwarzania w zakresie niezbędnym do realizacji promocji jest art. 6 ust. 1 lit. b rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27.04.2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (dalej: RODO) oraz art. 6 ust. 1 lit. c RODO w zakresie niezbędnym do wykonywania przez Administratora ustawowych obowiązków.